



ÖNÉLETRAJZ

Személyes adatok

Név: **Györfi Gábor Tamás**
Születési hely, idő: Budapest 21, 1975. május 20.
Állandó lakcím: Budapest, 1191 Lehel u. 19. 3em. 8.a.
Telefonszám: +36/30-312-22-26
E-mail cím: gabor.gyorfi@freemail.hu

Tanulmányok

- 2010- 2012 ***Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Közlekedésmérnöki és Járműmérnöki Kar***
Felsőfokú munkavédelmi szakember
- 2005-2008. ***Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Gazdaság-és Társadalomtudományi kar,***
Műszaki- Szakoktató Főiskolai Szak
- 1992-1995. ***Kossuth Lajos Műszaki Szakközépiskola, Budapest***
Szakközépiskolai érettségi
1993. ***GTB Szakmai Képző Intézet, Budapest***
CNC Programozó
- 1989-1992. ***208 sz. Csonka János Műszaki Szakközépiskola és Szakmunkásképző intézet, Szigetszentmiklós***
303-1 Gépi forgácsoló szakmunkás

Érdekképviselési tapasztalatok

1997-től a Vasas Szakszervezeti Szövetség Knorr-Bremse alapszervezetének tagja. Alapszervezetünk alapító tagja voltam 1997-ben, még ebben az évben Munkavédelmi képviselő választáson jelöltkényt indítottak, és a mai napig is a vállalat Munkavédelmi képviselője vagyok. 2000-től SZ.B. tag 2008-tól SzB. titkárhelyettes, 2010-től Sz.B. titkárként az alapszervezeti elnök mellett tevékenykedtem. 2023.10.26-tól az alapszervezeti elnök távozása után, a módosított alapszervezeti alapszabály módosításával az elnöki tisztség megszüntetésével teljes jogú alapszervezeti Sz.B.Titkárként tevékenykedem. Vállalati szinten 3. ciklusban vagyok ÚT tag. Szakmám és a tapasztalataim alapján több alapszervezetnek segítettem munkabiztonsági kérdésekben, valamint két munkavédelmi témájú pályázatban is segédkeztem.

Szakmai tapasztalat

1997- jelenleg is **Knorr-Bremse Vasúti Járműrendszerek Hungária Kft**

2018.05-Tanműhely koordinátor

Duális középiskolai gyakorlati oktatás szervezése és végrehajtása a vállalatnál működő önálló tanműhely keretein belül. Gépész szakmacsoporton belül 5 szakma 65 diákjának gyakorlati szakmai oktatása a szakképzési törvény és az Iparkamara előírásai alapján. Gyakorlati Vizsgafeladatsor készítése és vizsgáztatás a Képzési Kimeneti Követelmények előírásainak megfelelően.

2010.05.01-2018.05. Munkabiztonsági csoport, Munkavédelmi koordinátor.

- Munkavédelmi szaktevékenység. A munkabiztonsági csoport vezetője által kiadott ellenőrzési, oktatási, dokumentálási feladatok elvégzése. Gyár bővítéssel és nem használt telephely újra üzembe helyezésével kapcsolatos munkavédelmi dokumentációk előkészítése, technológiák telepítésének munkavédelmi ellenőrzése felülvizsgálatok elvégzésének koordinálása. Közreműködés a biztonságot, egészséget nem veszélyeztető munkakörülmények kialakításában. Veszélyes gépek üzembe helyezési eljárásának előkészítése. Új berendezés, technológia telepítés előtti véleményezése, a folyamatos üzemhez szükséges biztonságos munkakörnyezet meghatározása. Munkavédelmi, tűzvédelmi oktatóanyagok összeállítása, oktatások tartása. Munkabalesetek kivizsgálása, dokumentálása, és egyéb munkavédelemmel kapcsolatos operatív ellenőrzési teendők ellátása. Valamint a meglévő, kockázatfelmérés felülvizsgálata, új kockázatfelmérés, kockázatbecslés készítése meglévő és az új telepítésű technológiák, munkahelyek üzembe helyezése kapcsán. Ezen kívül a vállalat régi telephelyének teljes körű munkavédelmi felügyeletének ellátása.

2001-2010.04.30 Technológiai osztály, CNC programozó, DNC rendszerfejlesztő, DNC rendszer adminisztrátor, FDM rendszer adminisztrátor a forgácsolás technológiai csoporton belül.

-CNC Megmunkáló gépek programozása, CNC szerszámterv, készülékterv, felfogási terv és technológiák készítése, gyártásfelügyeleti DNC rendszer folyamat tervezése, rendszerkarbantartása és felügyelete. Szerszámgazdálkodási és felügyeleti rendszer (FDM) működtetésének szakmai felügyelete, és a rendszer fejlesztésének vevő oldali szakmai irányítása. CNC megmunkáló gépek, készülékek és szerszámok beszerzésének technológiai koordinálása, szerszámgépek, készülékek és munkahelyek kialakításával és használatával kapcsolatos feladatok szakmai koordinálása, oktatása az ott dolgozók részére.

1997-2001 Forgácsoló üzem, CNC gépbeállító.

-CNC Megmunkáló gépek beállítása sorozatgyártáshoz. Első minta készítésével, nullaszériás (első gyártású) alkatrészek NC programjának és forgácsolástechnológiai paramétereinek beállítása. A beosztott gépkezelők irányítása, széria közbeni minőség ellenőrzés, szerszám és gép felügyelet.

1995-1996. **Sorkatonai szolgálat,** Budapesten a Honvédségi Dolgozók Szakszervezeténél gépkocsizóként

1993-1997. **Hován Tibor forgácsoló kisiparos,** Budapest
Gépi forgácsoló

- műszaki rajzok, valamint vevői igények alapján forgácsolt alkatrészek önálló elkészítése, egyetemes eszterga gép, marógép, horizontál eszterga gép, csúcs és sík köszörű gép, fűrészgép, szerszámélező gép valamint vésőgép segítségével.

Nyelvtudás: Német Alap szintű nyelvtudás

Számítógépes ismeretek:

Felhasználói szinten: -Windows operációs rendszerek

-Microsoft Office

-SAP

-Internet

-CAD-CAM

Egyéb ismeretek B kategóriás jogosítvány

Budapest, 2016. július 25.


Györfi Gábor Tamás